



BBH-1601270301010202 Seat No. _____

B. A. (Sem. I) (CBCS) (W.E.F. 2016) Examination

July - 2021

Psychology : Paper - II

(Adolescent Psychology) (Old Course) (Elective - II)

Time : $2\frac{1}{2}$ Hours]

[Total Marks : 70]

- સૂચના :**
- (1) બધા જ પ્રશ્નોના ગુણ સરખા છે.
 - (2) કોઈ પણ પાંચ પ્રશ્નોના ઉત્તર આપો.
 - (3) જમણી બાળુના આંકડા ગુણ બતાવે છે.

- | | | |
|----|--|----|
| 1 | તરુણાવસ્થાના મનોવિજ્ઞાનની વાખ્યા સમજાવી તેનું કાર્યક્ષેત્ર વર્ણવો. | 14 |
| 2 | તરુણોનો શારીરિક વિકાસ વર્ણવો. | 14 |
| 3 | તરુણોના જીવનસાથી પ્રત્યેના મનોવલણો સમજાવો. | 14 |
| 4 | તરુણોના સામાજિક વિકાસના વિવિધ પાસાંઓ વર્ણવો. | 14 |
| 5 | અભિયોગતાનો અર્થ તથા સ્વરૂપ સમજાવો. | 14 |
| 6 | લંનમાં મનોસામાજિક સંબંધોની ચર્ચા કરો. | 14 |
| 7 | તારુણ્યનો અર્થ જણાવી માનવ વિકાસના તથકાઓ સમજાવો. | 14 |
| 8 | મનોવલણનો અર્થ સમજાવી તેના સ્વરૂપની ચર્ચા કરો. | 14 |
| 9 | ટૂંકનોંધ લખો :
(1) તરુણોમાં આવેગ નિયંત્રણ અને આવેગ તાલીમ
(2) જાતીય વર્તન પ્રત્યેના નવાં મનોવલણો | 14 |
| 10 | ટૂંકનોંધ લખો :
(1) વ્યક્તિત્વ સુધારણાના પ્રયાસોના પરિણામો
(2) તરુણોના શારીરિક વિકાસના બાધ્ય પરિવર્તનો. | 14 |

ENGLISH VERSION

- Instructions :**
- (1) All questions carry equal marks.
 - (2) Give the answers of any five questions.
 - (3) The right side numbers indicates marks.

- | | | |
|----|---|----|
| 1 | Explain the definition of adolescent psychology and describe its scope. | 14 |
| 2 | Describe the physical development of adolescence. | 14 |
| 3 | Explain the attitudes of adolescence towards life partner. | 14 |
| 4 | Describe the various aspects of social development in adolescence. | 14 |
| 5 | Explain the meaning and nature of aptitude. | 14 |
| 6 | Discuss the psycho-social relations in married life. | 14 |
| 7 | Give the meaning of adolescence and explain the stages of human development. | 14 |
| 8 | Explain the meaning of attitude and discuss its nature. | 14 |
| 9 | Write short notes :
(1) Emotion control and emotion training in adolescence.
(2) New attitudes towards sexual behaviour. | 14 |
| 10 | Write short notes :
(1) Results of personality reformation efforts
(2) External changes of physical development in adolescence. | 14 |